

## VERWERKINGSVOORSCHRIFT DOUBLE COAT

pagina 1 van 4

### ALGEMEEN

De verwerking van twee-componenten materialen zoals Double Coat vraagt in het algemeen beter geconditioneerde werkomstandigheden dan die welke voor één-componenten materialen vereist zijn. Belangrijke aandachtspunten bij de verwerking van twee-componenten materialen zoals Double Coat zijn:

- De temperatuur van het materiaal, het te behandelen oppervlak en de temperatuur van de werkruimte moet minimaal 15 °C zijn. Bij een te lage temperatuur zal de reactiesnelheid tussen beide componenten afnemen. De verflaag droogt hierdoor langzamer en is gedurende deze periode gevoelig voor vocht. Hierdoor kunnen doffe plekken of witte vlekken kunnen ontstaan. Wanneer de temperatuur na een koude periode weer stijgt zal de reactiesnelheid toenemen en de verf alsnog doorharden. In vergelijking met een bij normale temperatuur verwerkte Double Coat zijn de mechanische eigenschappen in dat geval minder.
- Tijdens de verwerking en droging mag de temperatuur niet te sterk wisselen.
- Een relatieve luchtvochtigheid van maximaal 70% is toegestaan.
- Tijdens de verwerking en droging mag ook de luchtvochtigheid niet te sterk wisselen.
- Laat Double Coat altijd 30 minuten voorreageren nadat de verharder met de basis component is gemengd.
- Verwerk Double Coat niet in de directe zon of met wind. Hierdoor ontstaat een ongelijkmatige droging en vermindert de vloeï, waardoor kwaststrepen of aanzetten van de roller zichtbaar blijven.
- Probeer een goede planning te maken van de werkzaamheden. Breng bijvoorbeeld geen Double Coat aan wanneer in de directe omgeving geschuurd wordt, dit voorkomt stofdeeltjes in lak.
- Stel zeker dat de ondergrond geschikt is voor het gebruik van Double Coat, punten van aandacht zijn bijvoorbeeld oude verfresten, pinholes, mogelijke verontreiniging met siliconen houdende middelen.
- Double Coat is niet geschikt voor toepassing onder de waterlijn. Double Coat heeft geen aangroeiwerende eigenschappen.

### MENGEN VAN DE COMPONENTEN

Double Coat is een twee componenten product. Voordat gestart kan worden met de verwerking van Double Coat moet de basis met de verharder in de juiste verhouding worden gemengd. De mengverhouding van Double Coat is 2 gewichtsdelen basis met 1 gewichtsdeel verharder. Met behulp van een eenvoudig keukenweegschaaltje is de juiste mengverhouding snel af te meten. Let op: de mengverhouding in gewichtsdelen is altijd hetzelfde, de mengverhouding in volumedelen kan per kleur anders zijn!

### APPLICATIE MET EEN KWAST

- Meng de verharder intensief met de basis component in de juiste mengverhouding. Laat dit mengsel 30 minuten voorreageren. Dit noemt men ook de inductietijd.
- Gebruik een ovale lakkwast van goede kwaliteit.
- Verdeel de lak gelijkmatig over het oppervlak in niet te dikke lagen.
- Afhankelijk van de omstandigheden kan de lak voor verwerking wat worden verdund met Double Coat Kwastverdunner. Voeg Double Coat Kwastverdunner toe nádat de componenten zijn gemengd en hebben voorgereageerd.
- Gebruik altijd Double Coat Kwastverdunner als verdunningsmiddel. Andere oplosmiddelen zijn niet geschikt. Zo kunnen bijvoorbeeld verdunningsmiddelen voor epoxy verven met de verharder van Double Coat reageren.
- Verwerk Double Coat niet meer na het verstrijken van de verwerkingstijd.

### APPLICATIE MET EEN ROL

- Meng de verharder intensief met de basis component in de juiste mengverhouding. Laat dit mengsel 30 minuten voorreageren.

## VERWERKINGSVOORSCHRIFT DOUBLE COAT

pagina 2 van 4

- Gebruik een roller van goede kwaliteit welke bestand is tegen oplosmiddelen, bijvoorbeeld moltopreen, mohair, vilt of velours rollers. Goede resultaten worden bereikt met kortharige mohair rollen, sommige typen fijne moltopreen rollen (bijvoorbeeld een Double Coat Schuimroller) en vilt rollers (bijvoorbeeld een IJmopox Viltroller). Plak mohair en velours rollers altijd eerst af met plakband zodat de meeste pluizen zijn verwijderd.
- Verdeel de lak gelijkmatig over het oppervlak in niet te dikke lagen.
- De lak moet voor verwerking wat worden verdund met Double Coat Kwastverdunner. Voeg Double Coat Kwastverdunner toe nádat de componenten zijn gemengd en hebben voorgereageerd.
- Gebruik altijd Double Coat Kwastverdunner als verdunningsmiddel. Andere oplosmiddelen zijn niet geschikt. Zo kunnen bijvoorbeeld verdunningsmiddelen voor epoxy verven met de verharder van Double Coat reageren.
- Verwerk Double Coat niet meer na het verstrijken van de verwerkingstijd.

### APPLICATIE MET EEN LUCHTSPIJT

- Applicatie met een luchtspuit is uitsluitend geschikt voor professionele verwerkers.
- De werkruimte moet goed worden geventileerd en een afzuiginstallatie is zeker een vereiste. De temperatuur waarbij Double Coat het beste verloop vertoont is circa 20 °C. Het is belangrijk dat niet alleen de lak maar ook het te spuiten voorwerp deze temperatuur heeft.
- Meng de verharder intensief met de basis component in de juiste mengverhouding. Laat dit mengsel 30 minuten voorreageren.
- Neem de ondergrond 30 minuten voor het spuiten af met Double Coat Ontvetter.
- Reinig de spuitapparatuur met schone Double Coat Spuitverdunner. Double Coat is bijvoorbeeld niet mengbaar met autolak.
- Zorg dat de lucht droog en vrij van olie is. Vocht of olie kan leiden tot oppervlaktedefecten.
- Goede resultaten worden bereikt met een spuitopening van 1,2 tot 1,4 mm bij een spuitdruk van 2 tot 3 Bar en een spuit-afstand van circa 60 cm.
- De lak moet voor verwerking worden verdund met Double Coat Spuitverdunner. Voeg Double Coat Spuitverdunner toe nádat de componenten zijn gemengd en hebben voorgereageerd. De juiste spuit-viscositeit is 18 tot 20 seconden, gemeten met een Din cup nummer 4. Voor grote oppervlakken kan Double Coat Spuitverdunner worden vervangen door Double Coat Spuitverdunner 60.
- Zeef de lak voor het spuiten.
- Nevel het hele oppervlak dun voor en breng na 15 minuten gelijkmatig een kruislaag aan.
- Gebruik altijd Double Coat Spuitverdunner als verdunningsmiddel. Andere oplosmiddelen zijn niet geschikt. Zo kunnen bijvoorbeeld verdunningsmiddelen voor epoxy verven met de verharder van Double Coat reageren.
- Verwerk Double Coat niet meer na het verstrijken van de verwerkingstijd.

### APPLICATIE MET EEN AIRLESS SPIJT

- Applicatie met een airless spuit is uitsluitend geschikt voor professionele verwerkers.
- De werkruimte moet goed worden geventileerd en een afzuiginstallatie is zeker een vereiste. De temperatuur waarbij Double Coat het beste verloop vertoont is circa 20 °C. Het is belangrijk dat niet alleen de lak maar ook het te spuiten voorwerp deze temperatuur heeft.
- Meng de verharder intensief met de basis component in de juiste mengverhouding. Laat dit mengsel 30 minuten voorreageren.
- Neem de ondergrond 30 minuten voor het spuiten af met Double Coat Ontvetter.
- Reinig de spuitapparatuur met schone Double Coat Spuitverdunner. Double Coat is bijvoorbeeld niet mengbaar met autolak.
- Zorg dat de lucht droog en vrij van olie is. Vocht of olie kan leiden tot oppervlaktedefecten.
- Goede resultaten worden bereikt met een spuitopening van 0,009 of 0,011 inch met een spuithoek van 40 of 60°. De materiaaldruk bedraagt 4 tot 5 Bar.

## VERWERKINGSVOORSCHRIFT DOUBLE COAT

pagina 3 van 4

- De lak moet voor verwerking worden verdund met Double Coat Spuitverdunner. Voeg Double Coat Spuitverdunner toe nádat de componenten zijn gemengd en hebben voorgereageerd. De juiste spuit-viscositeit is 50 tot 55 seconden, gemeten met een Din cup nummer 4. Voor grote oppervlakken kan Double Coat Spuitverdunner worden vervangen door Double Coat Spuitverdunner 60.
- Zeef de lak voor het spuiten.
- Gebruik altijd Double Coat Spuitverdunner als verdunningsmiddel. Andere oplosmiddelen zijn niet geschikt. Zo kunnen bijvoorbeeld verdunningsmiddelen voor epoxy verven met de verharder van Double Coat reageren.
- Verwerk Double Coat niet meer na het verstrijken van de verwerkingstijd.

### APPLICATIE MET EEN AIRMIX OF AIRCOAT SPUIT

- Applicatie met een airmix of aircoat spuit is uitsluitend geschikt voor professionele verwerkers.
- De werkruimte moet goed worden geventileerd en een afzuiginstallatie is zeker een vereiste. De temperatuur waarbij Double Coat het beste verloop vertoont is circa 20 °C. Het is belangrijk dat niet alleen de lak maar ook het te spuiten voorwerp deze temperatuur heeft.
- Meng de verharder intensief met de basis component in de juiste mengverhouding. Laat dit mengsel 30 minuten voorreageren.
- Neem de ondergrond 30 minuten voor het spuiten af met Double Coat Ontvetter.
- Reinig de spuitapparatuur met schone Double Coat Spuitverdunner. Double Coat is bijvoorbeeld niet mengbaar met autolak.
- Zorg dat de lucht droog en vrij van olie is. Vocht of olie kan leiden tot oppervlaktedefecten.
- Goede resultaten worden bereikt met een spuitopening van 0,011 inch met een spuihoek van 60°. De materiaaldruk bedraagt 4 Bar en de spuitdruk 4 Bar.
- De lak moet voor verwerking worden verdund met Double Coat Spuitverdunner. Voeg Double Coat Spuitverdunner toe nádat de componenten zijn gemengd en hebben voorgereageerd. De juiste spuit-viscositeit is 45 tot 50 seconden, gemeten met een Din cup nummer 4. Voor grote oppervlakken kan Double Coat Spuitverdunner worden vervangen door Double Coat Spuitverdunner 60.
- Zeef de lak voor het spuiten.
- Gebruik altijd Double Coat Spuitverdunner als verdunningsmiddel. Andere oplosmiddelen zijn niet geschikt. Zo kunnen bijvoorbeeld verdunningsmiddelen voor epoxy verven met de verharder van Double Coat reageren.
- Verwerk Double Coat niet meer na het verstrijken van de verwerkingstijd.

## VERWERKINGSVOORSCHRIFT DOUBLE COAT

pagina 4 van 4

### SCHUREN VAN DOUBLE COAT

- De beste hechting en glans wordt verkregen door tussen de lagen te schuren. Gebruik voor iedere volgende laag een fijnere korrel schuurpapier volgens de schuurladder: P240-320-360-400. Wanneer de laatste laag Double Coat wordt aangebracht in een donkere kleur, bijvoorbeeld DC 855, DC 854, RAL 5011, etc. adviseren wij de voorlaatste laag te schuren met korrel P600

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: augustus '16  
325-00000

#### *Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*